Приложение №1
к информационному листу заказа

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель директора
главный инженер метрополитена

_____ А.И.Гурьянов

«_____» _____ 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ КОНТАКТОРА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПК-163

1. Наименование товара: контактор пневматический ПК-163.

2. Объем поставляемого товара: 40 шт.

3. Требования к товару:

Контакторы пневматические ПК-163 предназначены для коммутации силовых цепей вагонов метрополитена типа 81-714/717.

Контактор пневматический ПК-163 У3 должен соответствовать чертежу ТИБЛ.644.513.001, разработанному ОАО «Армавирский электротехнический завод» г. Армавир, ул. Володарского д. 2 контактный телефон 8(86137) 3-79-68, и следующим техническим требованиям:

Напряжение номинальное постоянного тока с пределами изменений по ГОСТ 6962-75, В	750
Ток номинальный, А	400
Давление сжатого воздуха номинальное, кПА (кгс/см2)	500(5)
Режим работы, ПВ%	40
Группа условий эксплуатации по ГОСТ 30631-99	М25
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У3
Серебро, г	3,92
Медь и ее сплавы, кг	6,21
Масса, кг не более	24,5

4. Место поставки товара: г. Самара, ул. Железной Дивизии, д.4

5. Срок поставки товара — в течение 2017 года по заявкам Заказчика.

6. Условия поставки товара — доставка товара за счет Поставщика.

7. Требования к качественным характеристикам продукции:

Контакторы пневматические ПК-163 на день поставки должны быть новыми, неиспользованными, изготовленными не ранее 2017г., не иметь следов коррозии и механических повреждений.

8. Требования к гарантии на поставленный товар.

Гарантийный срок на поставляемый Товар должен соответствовать сроку, указанному в техническом паспорте завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 6 месяцев с момента поставки.

9. Требование по доставки продукции.

Поставляемая продукция должна отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя, обеспечивающей сохранность продукции от механического воздействия и влияния атмосферных осадков при транспортировке, разгрузке, погрузке.

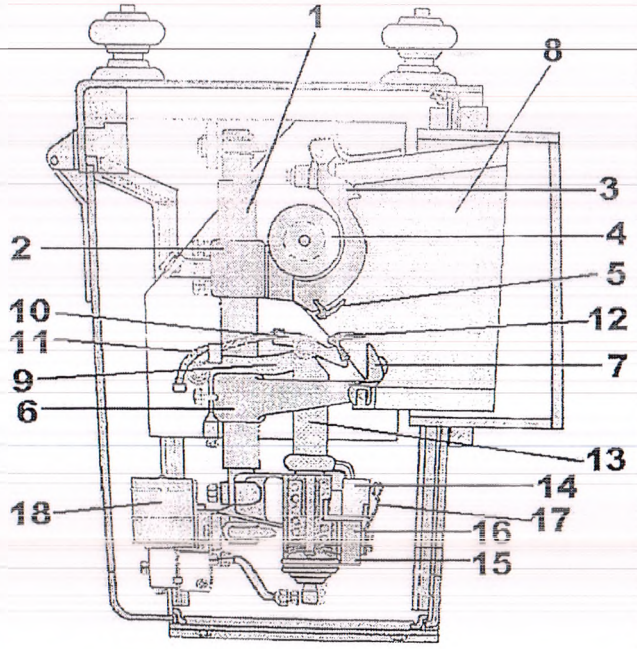
10. Порядок сдачи и приемки товаров: Сдача и приемка товаров проводится на основании оформленного Акта приёмки-сдачи товара (в соответствии с договором), в порядке, установленном постановлениями Госарбитража №11-6 от 15.06.1965г. и №П-7 от 25.04.1966 г.

Приложение: Внешний вид контактора ПК-163 на 1 л.

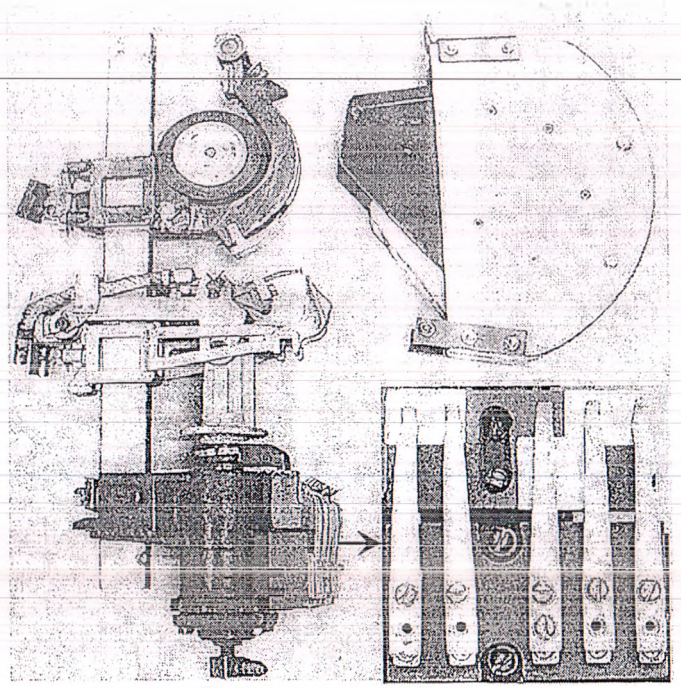
Начальник электродепо «Кировское»
начальник службы подвижного состава Д.А. Андреев

СОГЛАСОВАНО:
Главный технолог Р.Р. Гарейшин

Линейный контактор ПК-162(163). Электропневматический контактор с индивидуальным приводом. Предназначен для подключения тяговых двигателей к токоприёмникам при наборе скорости и для создания тормозного контура в силовой цепи при электрическом торможении. На вагоне 5 линейных контакторов.



ПК-162 в ящике



ПК-163

Блок - контакты

На стальном изолированном стержне (1) закреплены:

- верхний кронштейн (2) с дугогасительным рогом (3), дугогасительной катушкой (4) и неподвижным контактом (5)
- нижний кронштейн (6) с дугогасительным рогом (7), на рога 3 и 7 перебрасывается дуга
- оба кронштейна являются держателями для дугогасительной камеры (8) со стальными полюсами
- рычаг (9) с держателем подвижного контакта (10), шунтом (11), подвижным контактом (12) и притирающей пружиной (подпружинивает держатель (на рисунке не видна)
- тяга (13), к которой при помощи Г-образной скобы крепится подвижная колодка со встроенными в неё «заподлицо» медными сегментами (см. фото с блок-контактами)
- цилиндр пневмопривода (15), к которому крепится неподвижная (нижняя) колодка (16) с пальцами блокировочных контактов цепей управления (17), цилиндр при помощи медных трубок сообщается с электропневматическим вентилем включающего типа (работа вентиля рассмотрена на стр.22).