

УТВЕРЖДАЮ:  
Первый заместитель директора,  
главный инженер метрополитена

  
\_\_\_\_\_ А.И. Гурьянов  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
НА РЕМОНТ ЩЕТОК ВАГОНОМОЕЧНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ВАГОНОВ  
МЕТРОПОЛИТЕНА**

- 1. Наименование услуг:** ремонт щеток вагономоечной установки для вагонов метрополитена.
- 2. Объем поставляемых услуг:** 4 щетки по 10 сегментов.
- 3. Место выполнения работ:** работы производятся работниками Исполнителя на его территории, с использованием оборудования, материалов Исполнителя.
- 4. Сроки выполнения работ:** до 31.12.2016 года
- 5. Общие требования к качеству выполнения работ:** Вагономоечная установка является нестандартным изделием.

Ремонт щеток должен включать замену (демонтаж и набивку) ворса во всех щеточных сегментах. Длина ворса в отремонтированных сегментах должна быть не менее 400 мм.

Работы должны выполняться квалифицированным персоналом, с использованием ворса, изготовленного из моноволокна для щеточных моечных установок, торговой марки «АЛЕКС-ПЛАСТ».

**6. Условия предоставления объекта услуг:**

Работы производятся одновременно после подписания договора.

Транспортировка щеток на склад Исполнителя (для ремонта) и обратно производится силами Исполнителя. Стоимость транспортировки щеток включена в стоимость оказываемых услуг.

Перечень обязательных работ при замене ворса в сегментах указан в дефектной ведомости на выполнение работ по реконструкции щеток моечной установки.

**7. Требования к качеству и безопасности услуг:** Исполнитель обеспечивает сохранность отремонтированных щеток при проведении погрузо-разгрузочных работ и транспортировке.

**8. Требования к качеству товаров, качественным (потребительским) свойствам товаров:** Ворс щеток должен сопровождаться Сертификатом соответствия и обеспечивать качественную мойку вагонов метрополитена, обладать высокой химической стойкостью к механическим воздействиям, агрессивным средам и органическим растворителям в течение всего срока эксплуатации. Ворс щеток должен изготавливаться из моноволокна для щеточных моечных установок, торговой марки «АЛЕКС-ПЛАСТ» по ГОСТ 16337-77 с изм. 1,2,3.

**9. Порядок сдачи и приемки товаров:** Сдача и приемка товаров проводится на основании оформленного акта оказанных услуг.

При приемке работ проверяется качество набивки сегментов ворсом, длина ворса и отсутствие механических повреждений сегментов в результате выполнения ремонтных работ и транспортировки.

**10. Требования по сроку гарантий качества на результаты работ:** Гарантийный срок должен быть не менее 36 (тридцати шести) месяцев со дня монтажа щеток на установку.

Начальник электродепо «Кировское» -  
начальник службы подвижного состава



Д.А.Андреев